



Senior Entwicklungsingenieur Maschinenbau (m/w/d)

In dieser spannenden Tätigkeit bist Du von der Konzeptphase bis zur Realisierung für Neuentwicklungen von hochkomplexen [High-Tech-Verpackungsmaschinen](#) verantwortlich. Durch die Kombination unserer langjährigen Expertise im Sondermaschinenbau und Deiner technischen Erfahrung sichern wir unseren Platz als Marktführer im Bereich Pharma Packaging.

Deine Rolle in unserem Team

- Konzeptionierung und Entwicklung von innovativen Neuprodukten
- Entwicklung und Konstruktion von anspruchsvollen mechanischen Funktionsbaugruppen und Maschinenmodulen im Bereich der Automatisierungstechnik nach Gesamtkonzept oder Pflichtenheft, inklusive Durchführung von Werteanalysen und Machbarkeitsstudien
- Weiterentwicklung und Optimierung von bestehenden Maschinen
- Enge Zusammenarbeit mit der Abteilung Automation im Produkteentwicklungsprozess
- Integration von Fremdgeräten wie Kontroll-, Drucksysteme, usw.
- Evaluation und Beurteilung von neuen Zukaufkomponenten in Zusammenarbeit mit dem Einkauf
- Unterstützung der Engineering Abteilung und des Verkaufs bei technischen Fragen

Dein Profil

Wir wenden uns an einen kreativen Analytiker mit einer hohen Innovationsfähigkeit und ausgeprägtem Problemlösungspotential. Als Teamplayer sind Kollegialität und Teamwork keine Fremdwörter für Dich. Durch Deine selbstständige und qualitätsbewusste Arbeitsweise behältst Du auch in hektischen Zeiten den Überblick.

- Abgeschlossenes Ingenieurstudium mit Studienrichtung Maschinenbau oder vergleichbare technische Qualifikation
- Langjährige Entwicklungserfahrung von komplexen Maschinen oder Anlagen
- Erfahrung in der Entwicklung und Berechnung von mechatronischen Systemen und Baugruppen für die Automatisierungstechnik
- Sehr gute 3D-CAD-Kenntnisse
- Hohe Eigenverantwortung und Belastbarkeit

Dein Arbeitsumfeld bei Körper

Am [Körper-Standort in Grabs](#) entwickeln wir seit über 40 Jahren für die Pharma- und Biotechindustrie innovative Topload- und Sideload-Systeme by Dividella Solutions für komplette Sekundärverpackungsmaschinen und -linien. Kunden auf der ganzen Welt schätzen die technologische Kreativität unserer modularen und nachhaltigen Lösungen.

Deine Vorteile

- Ein Top-Arbeitsklima in einem super Team!
- Spannende Aufgaben in einem modernen technischen Umfeld, die «Techniker-Herzen» höher schlagen lässt
- Flexible Arbeitszeiten und gute Sozialleistungen
- Unterstützung von Weiterbildungen und firmeninterner Weiterentwicklung
- Weitere Benefits wie tolle Firmenevents, frische Früchte, Fitnessabo, usw.

Bist Du bereit in die spannende Pharma Verpackungswelt einzutauchen?

Dann bewirb Dich [HIER](#)