



## Interne Ausschreibung!



Wir - die Ball Corporation – begeistern unsere Kunden mit innovativen und nachhaltigen Verpackungslösungen für Getränke-, Lebensmittel- und Haushaltsprodukte. Ebenso bieten wir, in erster Linie für die U.S. Regierung, auch Luft- und Raumfahrttechnologien sowie Dienstleistungen an. Weltweit beschäftigen wir 18'300 Mitarbeitende.

Für unser Werk in Widnau suchen wir per 01.07.2021 oder nach Vereinbarung eine/einen:

### Mitarbeiter/in für die Qualität im Schichtbetrieb (m/w/d)

#### Ihre Aufgabe:

Zu ihrem Aufgabengebiet zählen im Wesentlichen die ordnungsgemässe Durchführung von Qualitätsprüfungen der festgelegten Messungen und Abläufe im Bereich Labor und Endkontrolle. Sie zeichnen Qualitätsabweichungen auf und arbeiten dabei eng mit der Technik und Produktion zusammen.

#### Ihr Profil:

- Abgeschlossene technische Grundausbildung
- Weiterbildung im Qualitätswesen von Vorteil (Qualitätsprüfer SAQ oder Quality Operator EOQ Zertifikat o.Ä.)
- Berufserfahrung in der Qualitätssicherung in Betrieben mit Serienproduktion von Vorteil
- Bereitschaft in einem durchgehenden Betrieb mit einem attraktiven 5-Schichtsystem zu arbeiten ist zwingend!
- Deutsch fließend in Wort und Schrift ist zwingende Voraussetzung
- Grundkenntnisse in den gängigen EDV Programmen (MS Office, Outlook)

#### Unser Angebot:

Ein dynamisches Umfeld in einem internationalen Konzern, in dem Sicherheit an erster Stelle steht und die Grundwerte hochgehalten werden. Im Weiteren gehören attraktive Anstellungsbedingungen und stetige Weiterbildung zum Gesamtpaket.

Haben wir ihr Interesse geweckt? Dann bewerben sie sich bis zum **31. Mai 2021 per Email unter: [personal.widnau@ball.com](mailto:personal.widnau@ball.com)!**

Für weitere Fragen steht ihnen Angelika Brüstle-Wild, HR Manager ad interim Tel. +41 (0)71 727 96 07, gerne zur Verfügung.